

■ 最适用于超高速、高精度加工中心、小径微细刀具加工

## 次微米刀柄

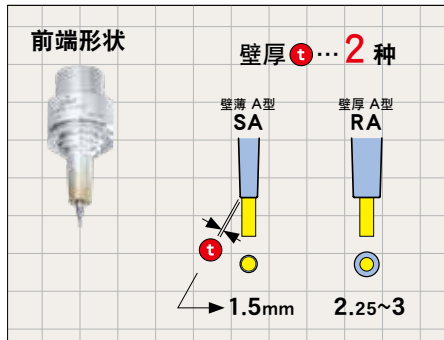


**E32 - SL RA 3 - 50 - M22 U**

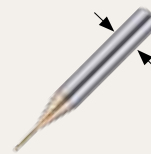
柄锥部形状      SLIMLINE      φD      L      加工有效长度

U : UNO  
BU : BLACK UNO

- |           |     |
|-----------|-----|
| UNO       | E25 |
|           | E32 |
|           | E40 |
|           | E50 |
|           | F63 |
| BLACK UNO | E25 |
|           | E32 |



### 刀具精度 (柄部)



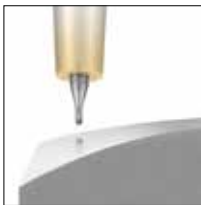
φD = h4 公差  
真圆度 = 0.3 μm  
圆筒度 = 0.5 μm

### 推荐刀具

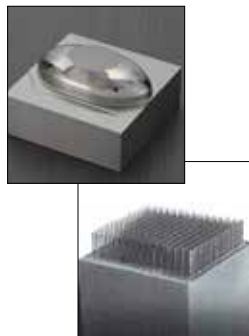


### 偏摆精度

刀尖偏摆精度必须控制在每刃切深的1/3以下

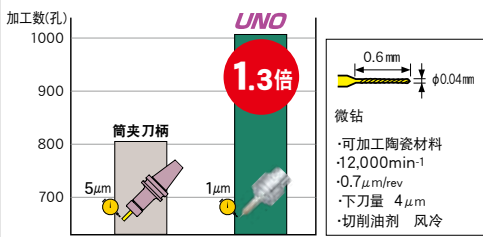


精加工5 μm切深的情况下,  
刀尖偏摆必须控制在  
**1.5 μm**以下



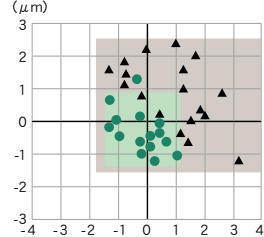
### 刀具寿命

在微细加工下,偏摆精度对刀具寿命影响较大。



### 钻头偏摆与孔加工位置精度

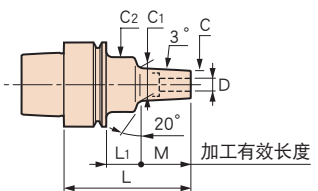
偏摆精度越小,孔的位置精度越高



### 偏摆最大位置处有标记(▲)

全品附带精度检测报告。



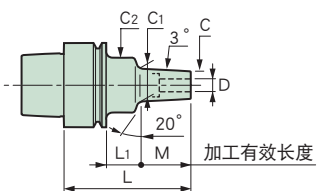


**■选用品**  
• 3S气球 (BLG)

**■备考**  
• 可对应制作下表中没有的刀柄柄径和孔径。具体请向敝司垂询。

**■注意事项**  
• HSK-E, F 锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。  
• 如需使用, 请向敝司垂询。  
• 刀具安装时, 插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。

型号	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg	N	S
<b>E25-SLRA3-35 U</b>	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3
-SLRA4-35 U	4	10	3				11.8	12	0.06	0.38	1.4		
-SLRA6-35 U	6	12	13.8				18	26	0.07	0.39	1.1		
-SLSA3.175-35 U	3.175	6.175	1.5				8	9	29	0.05	0.37	3.5	
<b>E32-SLRA3-50-M22 U</b>	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14	0.4	2.8
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3	12	0.15	1.7			
-SLRA6-50-M22 U	6	12	14.3				26	18	39	0.2	0.5	1.2	
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5	20	9	42	0.14	0.4	4.4
<b>E40-SLRA3-50-M22 U</b>	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2	0.7	2.8
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3	12	1.6				
-SLRA6-50-M22 U	6	12	14.3				26	18	39	1.2			
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5	20	9	42	4.4		
<b>E50-SLRA3-75-M22 U</b>	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	65	0.5	1.7	2.8
-SLRA4-75-M22 U	4	10	3				12.3	12	1.7				
<b>F63-SLRA3-75-M22 U</b>	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	54	0.7	1.8	2.8
-SLRA4-75-M22 U	4	10	3				12.3	12	58	1.7			



**■选用品**  
• 3S气球 (BLB)

**■注意事项**  
• HSK-E 锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。  
• 如需使用, 请向敝司垂询。  
• 刀具安装时, 插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。

型号	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg	N	S
<b>E25-SLRA3-35 BU</b>	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3
-SLRA4-35 BU	4	10	3				11.8	12	0.06	0.38	1.4		
-SLSA3.175-35 BU	3.175	6.175	1.5				8	9	29	0.05	0.37	3.5	
<b>E32-SLRA3-50-M22 BU</b>	3	7.5	2.25				50	22	8	9.8	20	9	42
-SLRA4-50-M22 BU	4	10	3	12.3	12	0.15				1.7			
-SLRA6-50-M22 BU	6	12	14.3	26	18	39				0.2	0.5	1.2	
-SLSA3.175-50-M22 BU	3.175	6.175	1.5	8.5	20	9				42	0.14	0.4	4.4

**■ 3S 气球**

可清扫热装刀柄内孔, 日常防止垃圾进入内孔。

BLACK UNO用 (黑色)

型号	φd
BLB3	3
3.175	3.175
4	4
6	6

UNO用 (灰色)

型号	φd
BLG3	3
3.175	3.175
4	4
6	6

BLACK UNO标准附属品

**■ 主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST**



**■ 刀柄台**

