



SU+SP/SU-SP

不锈钢用螺旋丝攻

样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

合金钢 Alloy steels ~10 (m/min)	不锈钢 Stainless steels ~10 (m/min)
---------------------------------------	---

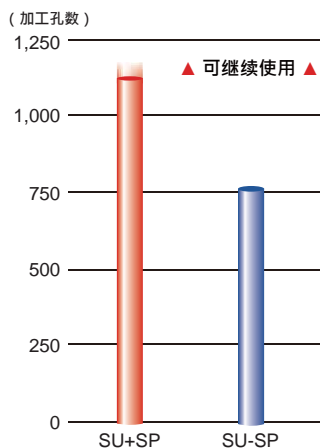
※详细图解说明请参阅P24

SU + SP	~ M6(限粗牙)
SU - SP	~ M1.7, M8~, U·W全部

产品的特长

- 适合加工容易产生加工硬化、材质黏性高的不锈钢、铬钢、钼钢等盲孔被削材。
- 螺纹部采最佳设计，可减轻吃入部各刀具的加工负担。
- 不仅可降低切削扭力，更可延长工具的使用寿命。
- 排屑顺畅，加工完成表面平滑。
- 强度提升使用寿命延长。
- 同步、非同步进给均可使用。

使用寿命比较

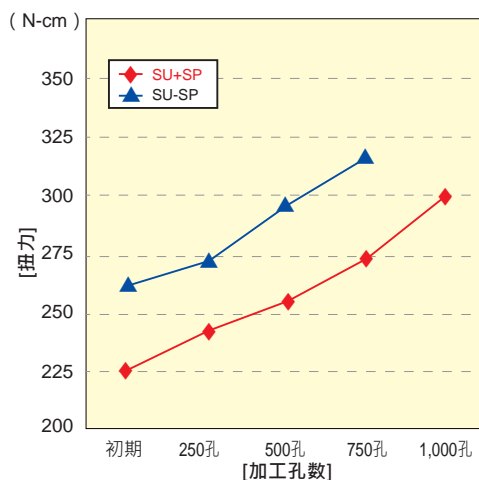


攻牙资料

加工条件[M6 × 1]

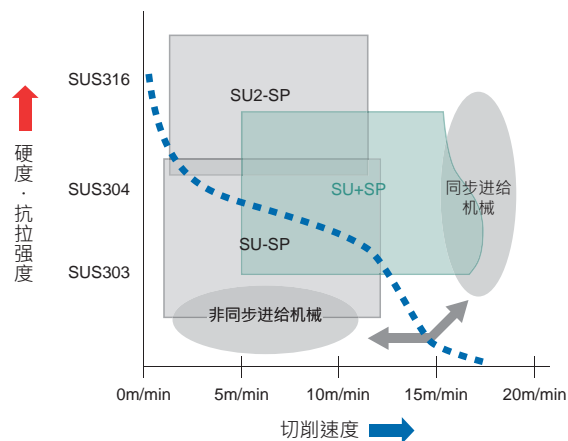
被削材	SUS304(90HRB)
底孔径	φ5.0
攻牙长度	9mm 盲孔用
攻牙速度	8m/min
机械	立式加工中心机(完全同步进给)
攻牙用切削油	不水溶性切削油(不含氯)

攻牙扭力曲线图



产品体系表

不锈钢盲孔加工用螺丝攻体系



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

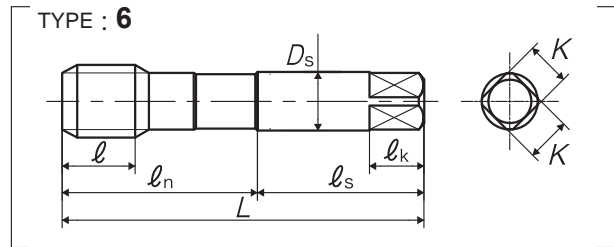
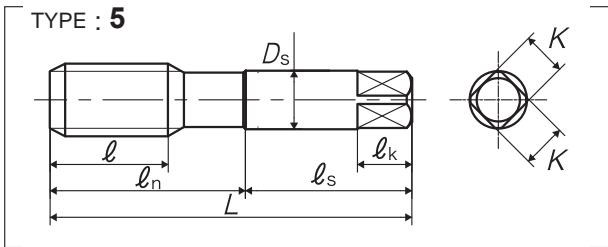
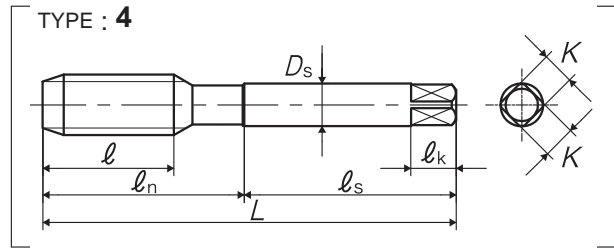
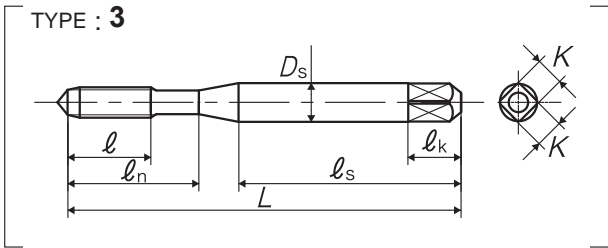
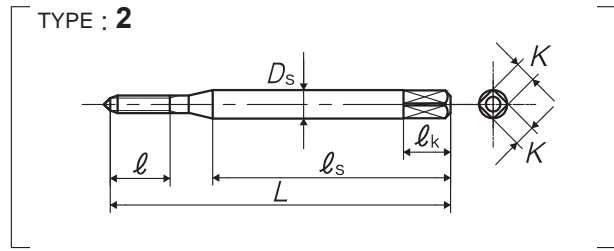
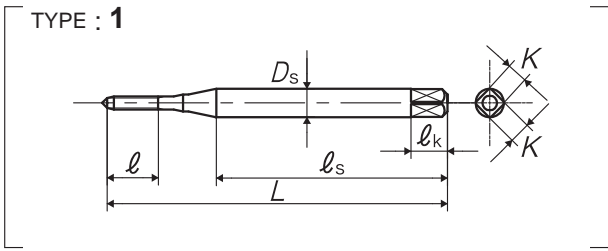
螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



加大精度
品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M1.4×0.3	P1	SUMP1.4C	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.7×0.35	P1	SUMP1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
	P2	SUMQ1.7D											
M2×0.4	P1	SUPP2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
	P2	SUPQ2.0E											△
	P3	SUPR2.0E											△
M2.3×0.4	P1	SUPP2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	△
	P2	SUPQ2.3E											△
	P3	SUPR2.3E											△
M2.5×0.45	P1	SUPP2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P2	SUPQ2.5F											△
	P3	SUPR2.5F											△
M2.6×0.45	P1	SUPP2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P2	SUPQ2.6F											△
	P3	SUPR2.6F											△
M3×0.5	P1	SUPP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P2	SUPQ3.0G											△
	P3	SUPR3.0G											△
3M0.6	P1	SUPP3.0H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
M3.5×0.6	P1	SUPP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
	P3	SUPR3.5H											
M4×0.7	P2	SUPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
	P3	SUPR4.0I											△
	P4	SUPS4.0I											△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

螺旋丝攻系列(盲孔用)

SU+SP/SU-SP 不锈钢用螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
4M0.75	P2	SUPQ4.0J	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
	P2	SUPQ5.0K											◎
M5×0.8	P3	SUPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P4	SUPS5.0K											△
5M0.9	P2	SUPQ5.0L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P2	SUPQ6.0M											◎
M6×1	P3	SUPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	P4	SUPS6.0M											△
M6×0.75	P2	SUMQ6.0J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	P2	SUMQ8.0N											◎
M8×1.25	P3	SUMR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	P4	SUMS8.0N											△
M8×1	P2	SUMQ8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	P2	SUMQ8.0J											△
M8×0.75	P2	SUMQ8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	P2	SUMQ0100											◎
M10×1.5	P3	SUMR0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	P4	SUMS0100											△
M10×1.25	P2	SUMQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	○
	P3	SUMR010N											△
M10×1	P4	SUMS010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	P2	SUMQ012P											◎
M12×1.75	P3	SUMR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P4	SUMS012P											△
M12×1.5	P2	SUMQ0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	○
	P3	SUMR0120											△
M12×1.25	P4	SUMS0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P2	SUMQ012N											○
M12×1	P3	SUMR012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P2	SUMQ012M											△
M14×2	P2	SUMQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	○
	P3	SUMR014Q											△
M14×1.5	P4	SUMS014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
	P2	SUMQ0140											○
M14×1	P4	SUMS0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
	P2	SUMQ014M											△
M16×2	P2	SUMQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	◎
	P3	SUMR016Q											△
M16×1.5	P4	SUMS016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
	P2	SUMQ0160											○
M18×2.5	P3	SUMR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	○
	P4	SUMS018R											△
M18×1.5	P2	SUMQ0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	○
	P4	SUMS0180											△
M20×2.5	P3	SUMR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	◎
	P4	SUMS020R											△
M20×1.5	P3	SUMR0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	○
	P4	SUMS0200											△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SU+SP/SU-SP 不锈钢用螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M22×2.5	P3	SUMR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	○
	P4	SUMS022R											△
	P5	SUMT022R											△
M22×1.5	P3	SUMR0220	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
	P4	SUMS0220											△
M24×3	P3	SUMR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	○
	P4	SUMS024S											△
	P5	SUMT024S											△
M24×1.5	P3	SUMR0240	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	△
	P4	SUMS0240											△
M27×3	P3	SUMR027S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M27×1.5	P3	SUMR0270	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M30×3.5	P4	SUMS030T	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M30×1.5	P3	SUMR0300	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M33×3.5	P4	SUMS033T	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	△
M36×4	P4	SUMS036U	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	△
M39×4	P4	SUMS039U	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	5	△
M42×4.5	P4	SUMS042V	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	△
M42×1.5	P3	SUMR0420	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	6	△
M45×4.5	P4	SUMS045V	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	5	△
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
No.2-56UNC	P1	SUMPUN2E	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
No.3-48UNC	P1	SUMPUN3F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
No.4-40UNC	P1	SUMPUN4H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.4-48UNF	P1	SUMPUN4F	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.5-40UNC	P1	SUMPUN5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.5-44UNF	P1	SUMPUN5G	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-32UNC	P2	SUMQUN6J	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-40UNF	P1	SUMPUN6H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	SUMQUN8J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.8-36UNF	P2	SUMQUN8I	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	SUMQUNAM	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-32UNF	P2	SUMQUNAJ	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4-20UNC	P2	SUMQU04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4-28UNF	P2	SUMQU04K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16-18UNC	P2	SUMQU05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
5/16-24UNF	P2	SUMQU05M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8-16UNC	P2	SUMQU06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
3/8-24UNF	P2	SUMQU06M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16-14UNC	P3	SUMRU07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
7/16-20UNF	P2	SUMQU07N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2-13UNC	P3	SUMRU08R	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
1/2-20UNF	P2	SUMQU08N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
5/8-11UNC	P3	SUMRU10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
5/8-18UNF	P2	SUMQU100	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
3/4-10UNC	P3	SUMRU12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	△
3/4-16UNF	P3	SUMRU12P	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	△
7/8-9UNC	P3	SUMRU14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
7/8-14UNF	P3	SUMRU14Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

螺旋丝攻系列(盲孔用)

SU+SP/SU-SP 不锈钢用螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1 -8UNC	P3	SUMRU16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	△
1 -12UNF	P3	SUMRU16S	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	△
英制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
3/16W24	P2	SUMQW03M	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P2	SUMQW04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16W18	P2	SUMQW05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8W16	P2	SUMQW06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16W14	P3	SUMRW07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2W12	P3	SUMRW08S	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
9/16W12	P3	SUMRW09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
5/8W11	P3	SUMRW10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
3/4W10	P3	SUMRW12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	△
7/8W9	P3	SUMRW14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
1 W8	P3	SUMRW16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具