

# 螺旋型先端丝攻系列( 通孔用 )

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓ <sub>n</sub>	ℓ <sub>s</sub>	D <sub>s</sub>	K	ℓ <sub>k</sub>



## SUXSL

X 系列 不锈钢通孔用螺旋型先端丝攻  
样式特长



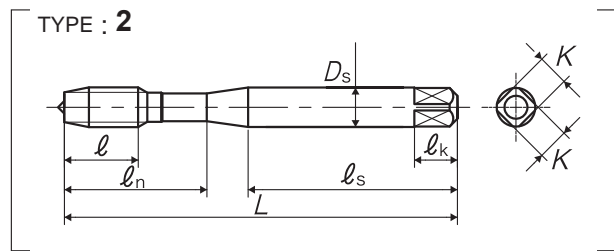
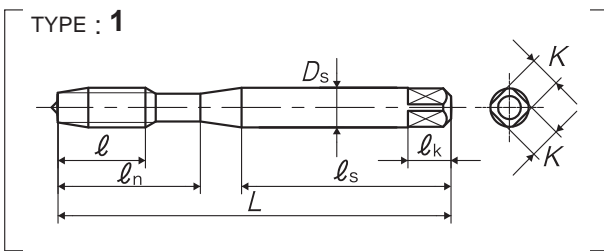
■采用高刚性、高精度的DIN规范构型设计，可将加工中心机或高精度工具的功能，发挥到极限的不锈钢用螺旋型先端丝攻( 通孔用 )。

※建议您使用专用的夹头。

### 被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels <b>10~20</b> (m/min)	中碳钢 Medium carbon steels <b>10~20</b> (m/min)	不锈钢 Stainless steels <b>10~20</b> (m/min)
---	--	--

※详细图解说明请参阅P24



品区 : 1S

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>n</sub> (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	K (mm)	ℓ <sub>k</sub> (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M6×1	P2	SUXQ6.0ML	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	○
M8×1.25	P3	SUXR8.0NL	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	○
M8×1	P3	SUXR8.0ML	5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	○
M10×1.5	P3	SUXR0100L	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	○
M10×1.25	P3	SUXR010NL	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	○
M10×1	P3	SUXR010ML	5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	○
M12×1.75	P4	SUXS012PL	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	○
M12×1.5	P4	SUXS0120L	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	○
M12×1.25	P4	SUXS012NL	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	○

注:

- 本产品，请配合DIN371规格( 但、M12是采用DIN376中的M16规格 )的柄径、四角部尺寸，选用筒夹与丝攻夹头。
- 公制细牙的全长、柄径、四角部的尺寸，均与公制粗牙统一。

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

JIS  
SL-9

Think threads with  
**YAMAWA**

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品(接单生产品)  
※为求改良，有无预告即改变产品样式之情形。