

螺旋丝攻
(盲孔用)

PT LH

斜行管用丝攻 左牙用
样式特长



螺旋丝攻
(通孔用)

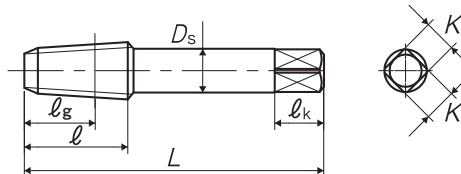


被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24

TYPE : 1



先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用													
PT 1/8-28	II	TH2T02K--L	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TH2T04---L	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TH2T06---L	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TH2T08Q--L	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	TH2T12Q--L	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	TH2T16U--L	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	△
PT 1 1/4-11	II	TH2T20U--L	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	△
PT 1 1/2-11	II	TH2T24U--L	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	△
PT 2 -11	II	TH2T32U--L	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	1	△