

全长	螺纹部长	基准径的位置	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

CT-S-PT

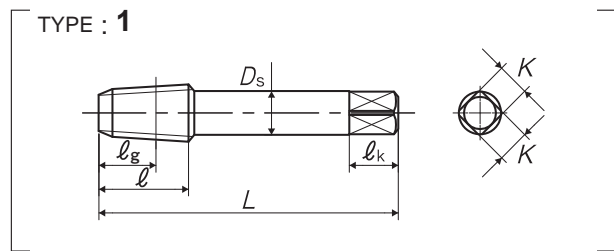
铸铁用短牙型斜行管用超硬丝攻
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

铸铁 Cast irons ~5 (m/min)	强韧铸铁 Ductile cast irons ~5 (m/min)	黄铜铸件 Brass castings ~5 (m/min)
--	--	--

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1L

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用													
PT 1/8-28	II	TCST02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TCST04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TCST06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TCST08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具