

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

PS LH

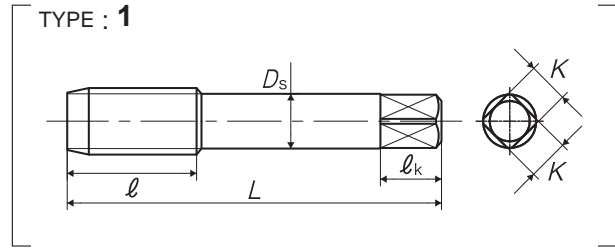
标准型平行管用丝攻 左牙用
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PS 1/8-28	II	TH2P02K--L	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PS 1/4-19	II	TH2P04---L	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PS 3/8-19	II	TH2P06---L	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PS 1/2-14	II	TH2P08Q--L	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PS 3/4-14	II	TH2P12Q--L	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PS 1 -11	II	TH2P16U--L	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	1	△
PS 1 1/4-11	II	TH2P20U--L	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	5	1	△
PS 1 1/2-11	II	TH2P24U--L	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	△
PS 2 -11	II	TH2P32U--L	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具