

E40-SLK6-50



Fig. 1

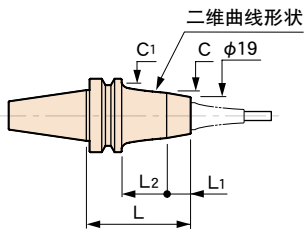
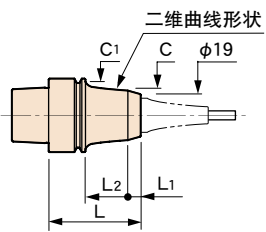


Fig. 2



型号	Fig.	L	L1	L2	φC	φC1	Kg	N
BT30-SLK 6-35-MAS1	1	35	13	—	—	34	0.5	1.4
-MAS2		65	15	28	25.1	0.6	2.2	
-65-MAS1								
-MAS2								
A40 -SLK 6-37	1	37	17	—	—	34	0.2	3
50		50	7	23	23.5	0.3	3.9	
A50 -SLK 6-42	2	42	16	—	—	42	0.4	5.3
55		55	7	22	24.6	0.5	6.4	
E32 -SLK 6-37	2	37	7	10	26	—	0.2	1.3
-50		50	—	23	—		2.2	
E40 -SLK 6-37	2	37	17	—	—	34	0.3	1.7
-50		50	7	23	23.5	2.6		
E50 -SLK 6-42	2	42	16	—	—	42	0.5	3.4
-55		55	7	22	24.6	0.6	4.4	

■选购品

- SLIMLINE 筒夹6型
- 六角扳手

■标准附属品

- 冷却液导管(固定式)(HSK-A)
- 拉钉(BT30)→P.204

■备注

- BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号。关于拉钉的交换请向敝司垂询。
- 可对应可动式冷却液导管

■注意事项

- 如果无法将热装筒夹从本体上卸下时,请参照P.216页。
- HSK-E锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。如需使用,请向敝司垂询。

SLIMLINE筒夹 6型

CS6-4-30

刚性值(μm / kgf)

平衡值(N)

P.218

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

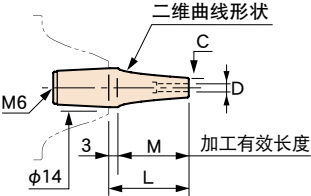
P.221

平衡值(N)

P.221

平衡值(N)

P.221

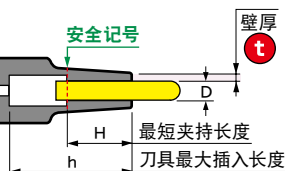


■备注

- S是E32-SLK6-37与SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。无论同哪种锥柄组合,其数值大致相同。

■注意事项

- 刀具安装…插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。

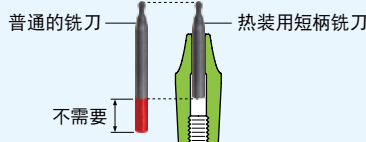
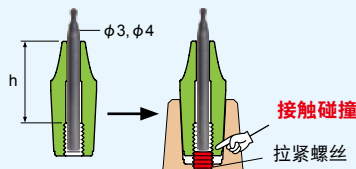


型号	φD	φC	t	L	M	H	S	N	kg	h
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	1.5	0.1	20	24
-30				30	27		3.2	0.2	30	39
-45				45	42		9	0.3	40	54
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	1.3	0.1	30	39
-45				45	42		6.2	0.3	40	54
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	1.2	0.1	30	24
-30				30	27		2.8	0.2	39	
-45				45	42		7.9	0.4	40	54
CR6-4-30	4	10	3	30	27	12	1	0.1	30	39
-45				45	42		4.4	0.5	50	54
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	1	0.1	20	24
-30				30	27		2.4	0.3	30	35
-45				45	42		6.5	0.5	40	—
CR6-6-30	6	12	3	30	27	15	0.8	0.2	20	35
-45				45	42		4	0.6	—	—

⚠ 在装夹刀具时,请勿超出刀具最大插入长(h)

安装φ3、φ4的刀具时,如将刀具柄部插入长超过最大插入长度,刀具会接触碰撞上本体部的拉紧螺丝,无法进行6型和8型两体式筒夹的正常安装。

由于6型和8型两体式筒夹的刀具插入长度较短,推荐使用热装用短柄刀具。若有切断刀具柄部时,请注意去除毛刺。



六角扳手(6型8型通用)

使用于SLIMLINE热装式6型·8型本体和筒夹的紧固。



型号	柄锥部形状
TW-4	HSK-A, E, F, BT40
DW-14	BT30

刀柄台

P.14

