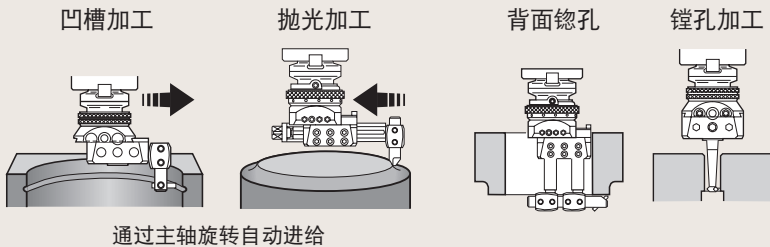


**万向型多用途镗刀柄
所有加工一台实现**



高精度 · 寿命长

淬火后研磨, 并进行组装磨合加工。同时实现长寿命和高精度。滑块的移动精度为, 50L时保证垂直度在5um以内。万全的售后服务体制应对检测及修理。



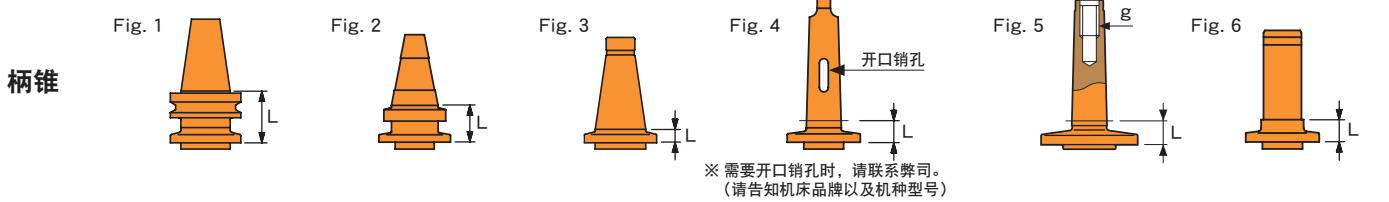
规格

种类	最大加工直径	最大滑块进给量	自动进给速度	微调进给 (1刻度)	快速返回螺丝	容许最大转速 min-1	Kg
MU	φ 260	48	0.05/ 回转	0.005 微调游标刻度 0.001	—	600	2.1
MU-S4	φ 400	52	0.02 0.24/回转 12级变速	0.005	3.0/ 回转	400	7.0
MU-S5	φ 620	112					8.7
MU-S6H	φ 800	140	0.005	3.0/ 回转	400	250	21.0
MU-S6	φ 920	210					23.3

各部分名称



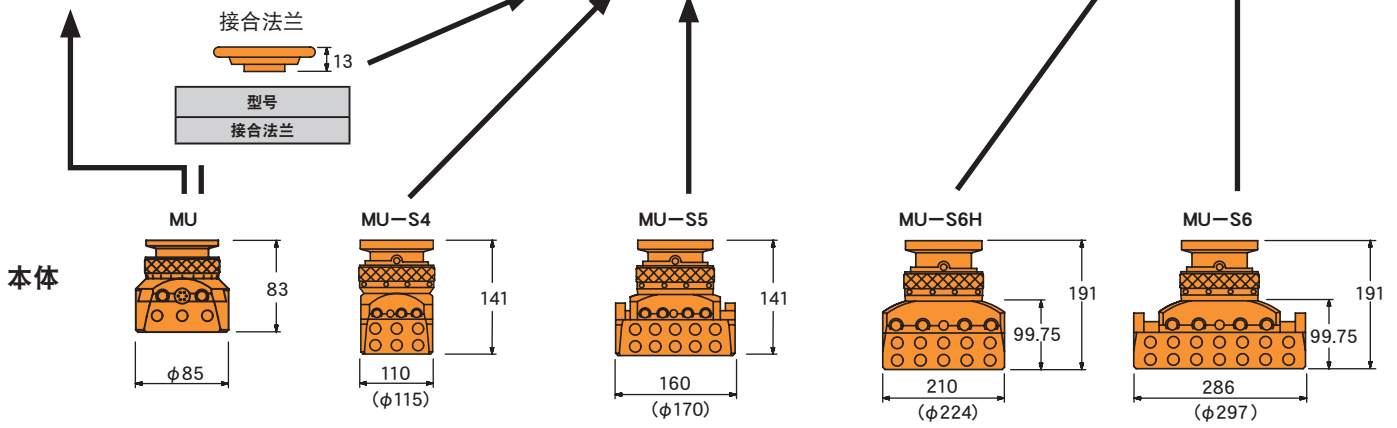
锥柄和本体的组合



型号	Fig.	L	g
BT40 -MU	1	49	-
H 40 -MU	2	34	-
NT40U-MU	3	15	-
MT 3 -MU(扁尾式)	4	18	-
MT 4 -MU(扁尾式)		19.5	-
MT 3 -MU(引拉螺丝式)	5	18	M12
MT 4 -MU(引拉螺丝式)	6	19.5	M16
S 32 -MU-20		20	-
S 42 -MU-20			

型号	Fig.	L	g
BT50 -MU-S4/S5	1	73.5	-
H 50 -MU-S4/S5	2	44.5	-
NT40U-MU-S4/S5	3	17.1	-
NT50U-MU-S4/S5		18.7	-
MT 4 -MU-S4/S5(扁尾式)	4	28	-
MT 5 -MU-S4/S5(扁尾式)		29.5	-
MT 6 -MU-S4/S5(扁尾式)	5	27	M16
MT 4 -MU-S4/S5(引拉螺丝式)			

型号	Fig.	L
BT50 -MU-S6H/S6	1	77
NT50U-MU-S6H/S6	2	28.2
MT 6 -MU-S6H/S6(扁尾式)	3	35



组套内容

附属品	本体(组套)			MU			MU-S4			MU-S5			MU-S6H			MU-S6		
	MU-H			MU-S4-H			MU-S5-H			MU-S6H-H			MU-S6-H					
镗孔杆	外径×全长	有效长	数	外径×全长	有效长	数	外径×全长	有效长	数	外径×全长	有效长	数	外径×全长	有效长	数	外径×全长	有效长	数
	18× 60	30	1	22× 85	45	1	22× 85	45	1	30×120	70	1	30×120	70	1	30×120	70	1
	18× 90	60	1	22×125	85	1	22×125	85	1	30×200	150	1	30×200	150	1	30×200	150	1
	18×120	90	1	22×165	125	1	22×165	125	1	30×260	210	1	30×260	210	1	30×260	210	1
镗孔杆刀柄	外径×柄长	数		外径×柄长	数		外径×柄长	数		外径×柄长	数		外径×柄长	数		外径×柄长	数	
	18× 82	1		22× 98	3		22× 98	2		30×120	2		30×120	2		30×120	2	
	18×120	1		22×180	1		22×130	1		30×220	1		30×220	1		30×220	1	
	-			-			22×229	1		30×360	1		30×360	1		30×360	1	
镗孔杆刀柄用调整套环	-			内径×厚度	数		内径×厚度	数		内径×厚度	数		内径×厚度	数		内径×厚度	数	
	-			22×10	1		22×10	1		30×10	1		30×10	1		30×10	1	
	-			22×20	1		22×20	1		30×20	1		30×20	1		30×20	1	
	-			22×60	1		22×45	1		30×40	1		30×40	1		30×40	1	
	-			-			22×60	1		30×70	1		30×70	1		30×70	1	
镗孔杆刀柄用拉紧螺栓	-			外径×长度	数		外径×长度	数		外径×长度	数		外径×长度	数		外径×长度	数	
	-			M12×40	1		M12×89	1		M16×80	1		M16×80	1		M16×120	1	
	-			-			-			-			-			-		
夹紧套筒	外径×全长	数		外径×全长	数		外径×全长	数		外径×全长	数		外径×全长	数		外径×全长	数	
	18× 8	1		22× 8	1		22× 8	1		22×12	1		22×12	1		22×12	1	
	18×10	1		22×10	1		22×10	1		22×14	1		22×14	1		22×14	1	
	18×12	1		22×12	1		22×12	1		22×18	1		22×18	1		22×18	1	
	18×14	1		22×14	1		22×14	1		30×22-A	1		30×22-A	1		30×22-A	1	
镗孔刀	材料种类	角×全长	数	角×全长	数		角×全长	数		角×全长	数		角×全长	数		角×全长	数	
	高速钢	□ 6×30L-H	3	□ 6×40L-H	3		□ 6×40L-H	3		□ 10×60L-H	3		□ 10×60L-H	3		□ 10×60L-H	3	
	硬质合金	□ 6×30L-C	1	□ 6×30L-C	1		□ 6×30L-C	1		□ 10×60L-C	1		□ 10×60L-C	1		□ 10×60L-C	1	
其他附属品	●制动杆			●制动杆			●L型扳手			●制动杆			●辅助杆					
	●扳手			●T型手柄			●扳手			●T型手柄			●L型扳手					
			●定位杆						●中型扳手			●中型扳手						
			●L型扳手									●扳手						

■备考
●可仅只购买本体。

角磨机 加工中心用刀具 传统机床用刀具 测量仪 维护保养工具 放电加工用夹具 参考资料