



# 2SP-150H

卧式并列双主轴数控车床

## 高精度、高生产性新领域

「不必担心热位移可靠性大」  
即是批量生产线也要求实现高精度的时代

- 最高级别的热稳定性      热亲和概念
- 生产节拍的缩短          高速 3轴 OGL自动上下料装置(标准装备)
- 节省场地                  正面宽度 缩小12%(与以前机床相比)

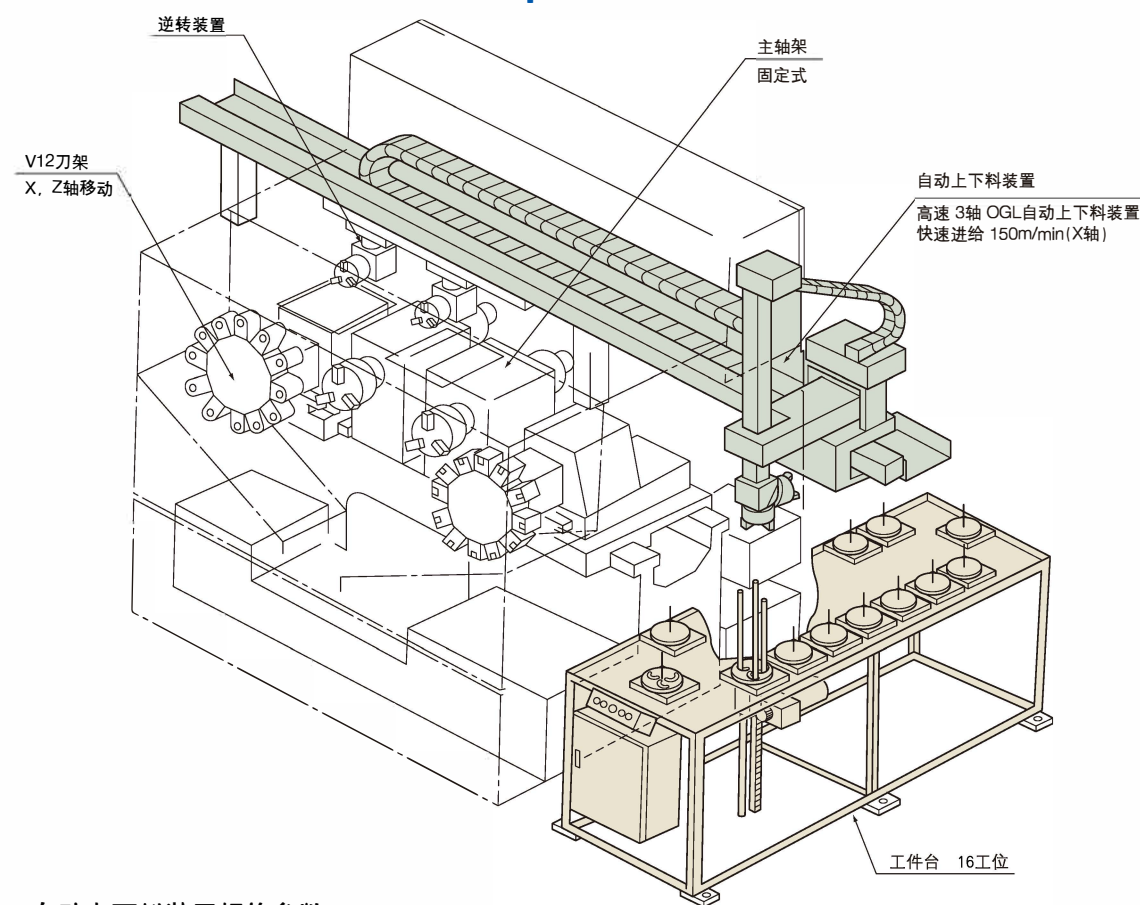


### ■主机规格参数

能力·容量	卡盘尺寸	6 in. [8 in.]	刀架	刀架形式	V12
	最大加工直径	mm $\phi 150$ <机床能力 $\phi 220$ >		刀具安装把数	12
	最大加工长度	mm 80 <机床能力150>		外圆刀柄尺寸	mm $\square 25$
	控制轴数	4		内孔刀柄直径	mm $\phi 40$
移动量	X轴移动量	mm 150	快速进给速度(X, Z)	mm/min X:24,000 Z:24,000	
	Z轴移动量	mm 155		电机	主轴电机
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup> 50~4,500 [6,000]	往复工作台(X)电机		kW BL 2.5 × 2
	主轴变速档数	min <sup>-1</sup> 无级调速	横移工作台(Z)电机		kW BL 2.5 × 2
	主轴端	$\phi 140$ 平面	机床尺寸	机床高度	mm 2,593 (自动上下料装置的最大高度)
	主轴直通孔径	mm $\phi 42$		所需地面尺寸	mm×mm 1,850 × 2,150 (仅限主机)
主轴轴承内径	mm $\phi 80$	机床质量		kg 5,000 (含自动上下料装置)	

[ ]: 特殊规格

## 自动化对应 | 高速 3轴 OGL自动上下料装置

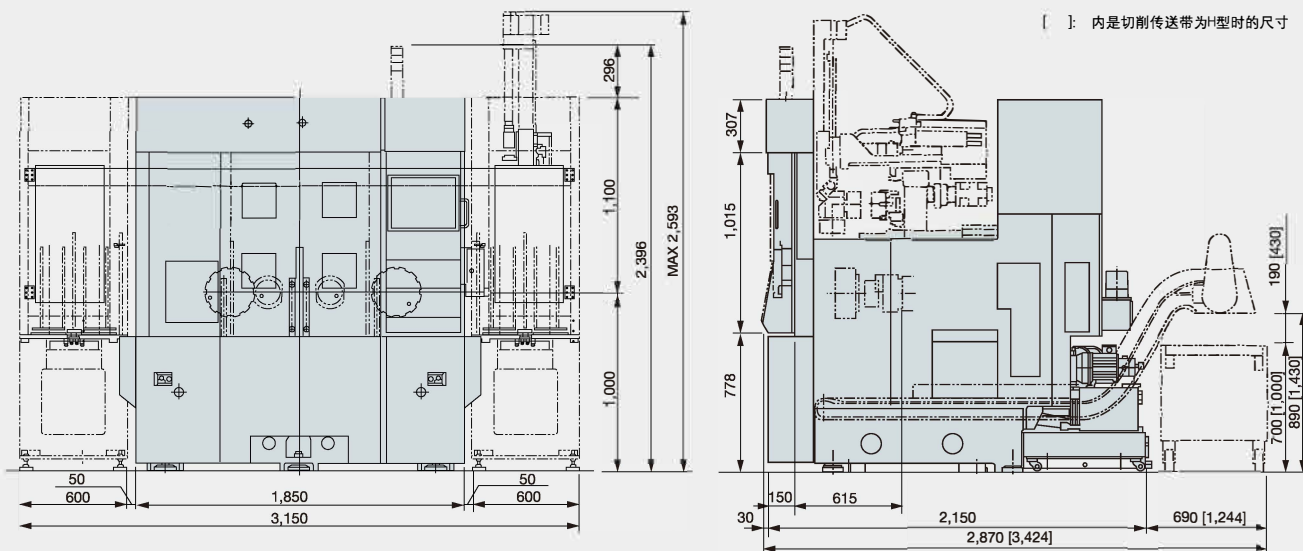


### ■自动上下料装置规格参数

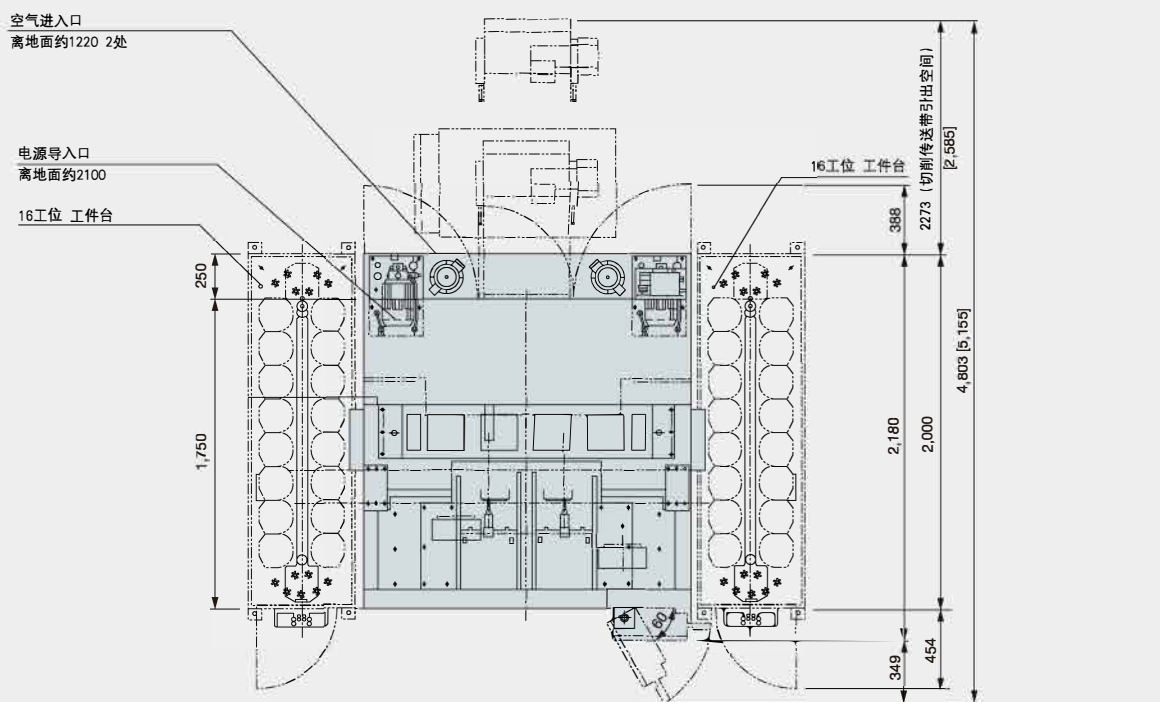
自动上下料装置 (带有反向装置)	可搬动工件尺寸	$\phi 150\text{mm} \times \phi 80\text{mm}$
	可搬动质量	3kg × 2
	驱动方式	3轴伺服(X, Y, Z)
	动作范围	X: 2,558mm (横杆向两侧伸出时)、Y: 500mm、Z: 210mm
	快速进给速度	X: 150m/min、Y: 120m/min、Z: 55m/min
	爪手 (装有弹簧推进器)	3爪卡盘 卡爪行程 $\phi 30\text{mm}$
工作台	装载工件尺寸	$\phi 150\text{mm}$
	工件堆栈工位	16
	堆栈升降行程	450mm
	工件装载质量	30kg



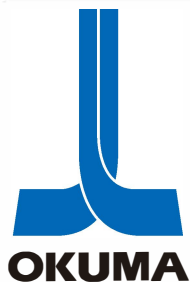
## 规格图



## 安装图



◆在使用机床前，请认真阅读操作说明书。



**思诚资源**  
www.sczy.com  
— 高端制造服务商 —

**深圳思诚资源科技有限公司**  
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO., LTD.

电话/Tel: 0769-22186189  
网址/Web: www.sczy.com  
邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台

在使用本公司产品时，请预先阅读操作说明书内的“安全注意事项”以及产品本机上标记的有关安全注意事项。

●随产品的改进，机床性能、规格可能有变化。  
Pub No. 2SP-150H-C-(a)-(100) (Apr 2019) Printed in Japan