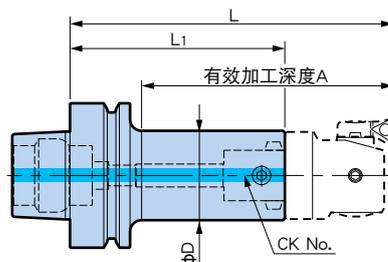




● 型号说明
HSK-F63 - **CK1** - **78**
 ● HSK基础柄
 ● CK No.



F型 (DIN V 69893-6)

请选择 CK No. 一致的镗头和基础柄。

型 号	CK No.	φD	L	L ₁	A	质量 (kg)
HSK-F63-CK1- 78	CK1	19	110	77.5	73	0.8
CK2- 90	CK2	24	125	89.5	94	0.8
CK3-100	CK3	31	140	100	108	1.0
CK4- 93	CK4	39		93		1.2
CK5- 83	CK5	50		83	114	1.3

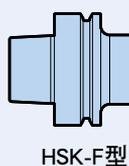
1. 表中L值、A值是装夹EMN精镗头时的参考值。

关于镗头，请参阅粗镗、精镗用的对应页。

●丰富的镗头系列及配件，对应各种粗精镗孔加工。

除此图中的镗头、配件外，还备有其它各种产品。

BIG + KAISER
CK镗刀系统配置图



CK1~CK5



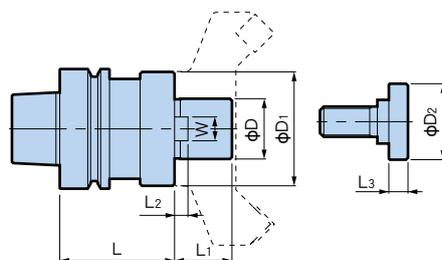
可进行反镗加工

加工范围：φ30~φ95

FACE MILL ARBOR TYPE A 一般刀柄 面铣刀柄A型



● 型号说明
HSK-F63 - **FMA** **25.4** - **45**
 ● HSK基础柄
 ● 面铣刀柄A型
 ● 安装部外径
 ● L尺寸



F型 (DIN V 69893-6)

型 号	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	W	紧固螺栓	质量 (kg)
HSK-F63-FMA25.4-45	25.4	45	33	45	22	5	10	9.5	MBA-M12	1.0

1. 附带紧固螺栓。

2. 需要使用封堵螺栓时，请来电垂询。