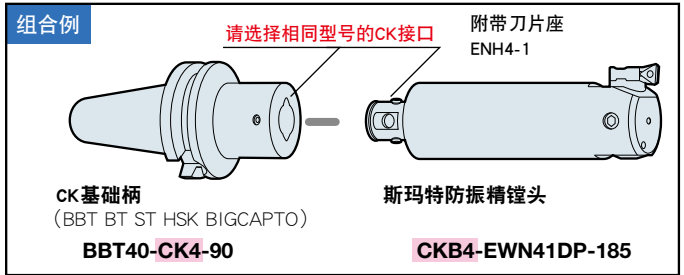




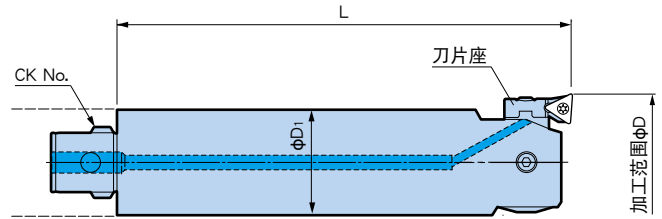
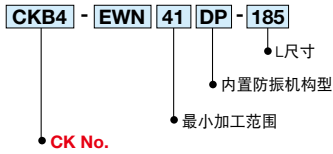
内置防振机构  
 斯玛特防振精镗头(精镗用) PAT.



广受好评的EWN精镗头与斯玛特防振刀柄的完美融合。



● 型号说明



型号	对应基础柄 CK No.	刀片座	加工范围 φD	φD <sub>1</sub>	L	质量 (kg)	对应刀片
<b>CKB4-EWN41DP-185</b>	CK4	ENH4-1	41 ~ 54	39	185	2.3	TC11
		ENH4-2	50 ~ 63				
		ENH4-3	61 ~ 74				
<b>CKB5-EWN53DP-210</b>	CK5	ENH5-1	53 ~ 70	50	210	4.4	
		ENH5-2	65 ~ 82				
		ENH5-3	78 ~ 95				
<b>CKB6-EWN68DP-240</b>	CK6	ENH6-1	68 ~ 100	64	240	8.3	
		ENH6-2	94 ~ 126				
		ENH6-3	118 ~ 150				

1. 最大最小加工直径是刀片的刀尖半径R为0.4时的值。
2. 附带 ENH0-1 刀片座。ENH0-2、3请另行订购。
3. 不附带刀片。

● 通过更换刀片座可扩大加工范围。

例) CKB4-EWN41DP-185

附件	另售品	
<b>ENH4-1</b>  φ41~φ54	<b>ENH4-2</b>  φ50~φ63	<b>ENH4-3</b>  φ61~φ74

除以上型号外,也可使用EWN精镗头用刀片座(“沟槽加工用刀片座”等)。

A52



A86



A91

关于基础柄请参阅A71

关于刀片座请参阅A52

镗头的各种螺丝请参阅A94