



●加厚本体壁设计，对应立铣刀横向进给加工。



● 型号说明

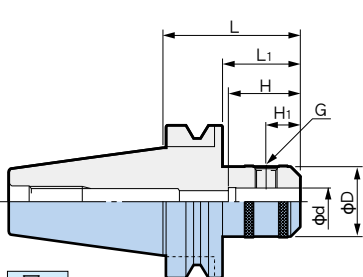
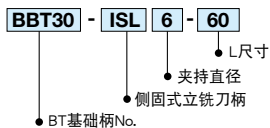


图1

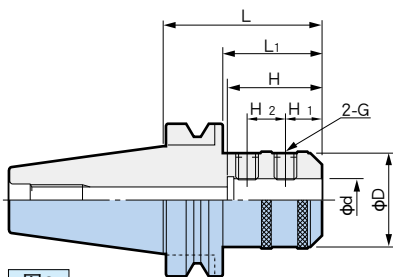


图2

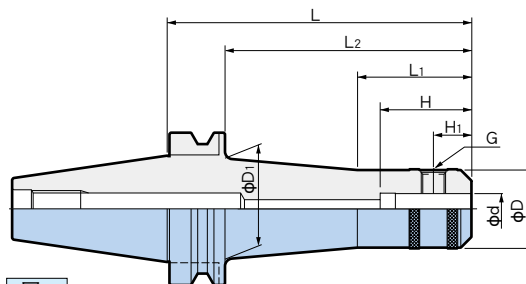


图3

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	BT基础柄 型号	图	φd (H5)	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	G	质量 (kg)
<b>BBT30-ISL 6- 60</b>	-	1	6	25	-	60	38	-	(85)	18	-	M 6	0.52
<b>-ISL 8- 60</b>			8	28					M 8	0.55			
<b>-ISL10- 60</b>			10	35					M10	0.64			
<b>-ISL12- 60</b>			12	42					M12	0.74			
<b>-ISL16- 60</b>			16	48					M14	0.81			
<b>BBT40-ISL12- 75</b>	-	1	12	42	-	75	48	-	(110)	22.5	-	M12	1.5
<b>-ISL16- 75</b>			16	48					53	24		M14	
<b>-ISL20- 75</b>			20	52					55	25		M16	1.6
<b>-ISL25- 90</b>	<b>-ISL25- 90</b>	2	25	63.5	-	90	63	-	60	24	25	M18×P2	2.1
<b>-ISL32-105</b>	<b>-ISL32-105</b>		32	72		105	-		82	24	28	M20×P2	2.9
<b>BBT50-ISL16- 90</b>	-	1	16	48	-	90	52	-	(145)	24	-	M14	4.4
<b>-150</b>		3				56.5	150		60				112
<b>-ISL20- 90</b>	<b>BT50-ISL20- 90</b>	1	20	52	-	90	52	-	(145)	25	-	M16	4.5
<b>-150</b>	-	3				60.5	150		60				112
<b>-ISL25-105</b>	<b>-ISL25-105</b>	2	25	65	-	105	67	-	60	24	25	M18×P2	4.6
<b>-150</b>	-					150	112						5.3
<b>-ISL32-105</b>	<b>-ISL32-105</b>	2	32	72	-	105	67	-	90	24	28	M20×P2	5.3
<b>-150</b>	-					150	112						6.1
<b>-ISL40-120</b>	<b>-ISL40-120</b>	2	40	90	-	120	82	-	90	30	32	M20×P2	6.5
<b>-150</b>	-					150	112						8.1
<b>-ISL42-120</b>	<b>-ISL42-120</b>	2	42	90	-	120	82	-	90	30	32	M20×P2	6.5
<b>-150</b>	-					150	112						8.0
<b>-ISL50-121</b>	<b>-ISL50-121</b>	2	50	99.5	-	121	83	-	90	35	35	M24×P2	7.2

BT 柄型号中“-”记号的无标准品，请选用 BBT 基础柄。

- 带内冷孔，但在使用中心内冷时需封住排气孔。
- 在钻孔加工中使用中心内冷时，请使用侧固式钻孔刀柄型。
- ( ) 中的H尺寸是指到拉钉底部位置的参考尺寸。

夹持直径：φ50.8

SIDE LOCK END MILL HOLDER

# 侧固式立铣刀柄

一般刀柄

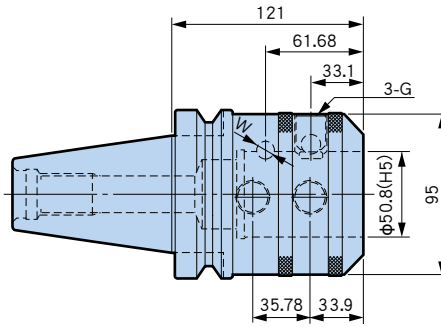
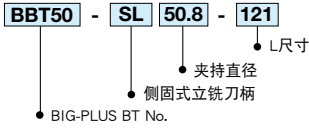
两面定位

BBT/BT SHANK

●加强栓固定，立铣刀用侧固刀柄。

## [加强栓型] BIG标准品

●型号说明



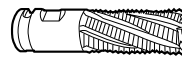
B B T / B T 基础柄

一般刀柄

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	BT基础柄 型号	G	紧固螺栓	W	质量 (kg)
BBT50-SL50.8-121	BT50-SL50.8-121	M20	K2025F	φ11.1	6.2

1. 本刀柄适用于加强栓型立铣刀。
2. 附带紧固螺栓。



## 三面刃铣刀柄

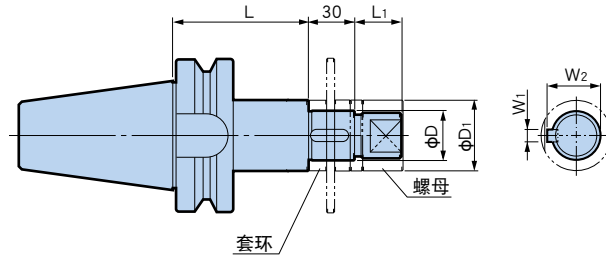
一般刀柄

两面定位

SIDE CUTTER ARBOR

BBT/BT SHANK

●用于JIS规格的三面刃铣刀以及锯片铣刀。



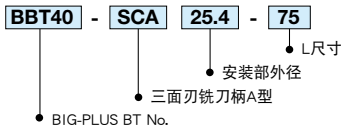
B B T / B T 基础柄

一般刀柄

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	BT基础柄 型号	φD (h6)	φD <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	质量 (kg)
BBT40-SCA25.4 - 75	-	25.4	40	27.78	6.35	75	25	1.9
-120	BT40-SCA25.4 -120	25.4	40	27.78	6.35	120	25	2.3
-SCA31.75- 75	-	31.75	46	34.92	7.92	75	30	2.4
BBT50-SCA25.4 - 90	BT50-SCA25.4 - 90	25.4	40	27.78	6.35	90	25	4.7
-135	-135	25.4	40	27.78	6.35	135	25	5.1
-SCA31.75- 90	-SCA31.75- 90	31.75	46	34.92	7.92	90	30	5.1
-135	-	31.75	46	34.92	7.92	135	30	5.7
-SCA38.1 - 90	-SCA38.1 - 90	38.1	55	42.06	9.52	90	36	5.8
-135	-135	38.1	55	42.06	9.52	135	36	6.8

●型号说明



BT 柄型号中“-”记号的无标准品，请选用 BBT 基础柄。

1. 附带螺母。
2. 附带厚度为5、8、10、12的套环各1个。
3. 型号、尺寸、精度以TMT规格为基准。

### [套环] 侧刃铣刀柄用

对应本体	SCA25.4	SCA31.75	SCA38.1
厚度	套环型号		
5	SC254C 5	SC3175C 5	SC381C 5
8	SC254C 8	SC3175C 8	SC381C 8
10	SC254C10	SC3175C10	SC381C10
12	SC254C12	SC3175C12	SC381C12